

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«АКАДЕМИЯ ЛИДЕРСТВА И АДМИНИСТРИРОВАНИЯ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ ФНС РОССИИ – НЕВА»,
Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

СОГЛАСОВАНО
Начальник Управления
профессионального развития ФНС России

_____ С.И. Токарев
« ____ » _____ 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Ректор "Академии ФНС ЛАБ - НЕВА"

_____ С.Б. Мурашов
« ____ » _____ 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
дополнительной профессиональной программы повышения квалификации
«Digital-трансформация корпоративного управления. Развитие цифровых компетенций»

Цель: совершенствование и развитие цифровых компетенций (повышение налоговой грамотности, Digital-трансформация) государственных гражданских служащих, необходимых для профессиональной деятельности, и(или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации

Категория слушателей: *главная, ведущая группы должностей; категории руководители, помощники (советники)*

Трудоемкость программы: *32 часа*

Форма обучения: *очная*

№ п/п	Наименование дисциплин (разделов)	Всего часов	В том числе			Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	Промежуточная/ итоговая аттестация	
1	Профессиональная культура государственных гражданских служащих. Взаимодействие в коллективе	2	0	2		
2	Информационная безопасность	4	2	2		
3	Цифровизация процессов	6	2	4		
4	Цифровое взаимодействие	4	2	2		
5	Работа с данными	8	0	8		
6	Управление проектами	6	1	5		
Всего аудиторных часов		30	7	23		
Итоговая аттестация		2			2	
7	экзамен	0			2	
Итого		32	7	23	2	